

## Corrosion resistance of metals and elastomers

**A - excellent      B - good      C - poor      D - not recommended      - no information**

### Material

A1 - stainless steels AISI 410/420  
 A2 - stainless steels AISI 430  
 A3 - stainless steel AISI 304/304L/321/347  
 A4 - stainless steels - AISI 316/316L/317/317L  
 AB - aluminium bronze  
 HB - Hastelloy B  
 HC - Hastelloy C  
 MK - monel K  
 AL - aluminium

Cl<sub>1</sub> - cast iron  
 Cl<sub>2</sub> - nickel plated cast iron  
 ST - steel  
 EM - EPDM  
 BN - Buna N  
 NR - natural rubber  
 NE - neoprene  
 HY - Hypalon  
 VI - Viton  
 SI - silicon

T.ref= reference temperature  
 bg = boiling

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
<b>Acetates</b>																				
Aluminium acetate																				
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Amyl acetate (100%)	20	B	B	A	A	A	A	A	-	A	B	C	B	-	D	D	-	C	C	-
Butyl acetate (100%)	20	B	A	A	A	A	A	A	-	A	A	B	A	C	D	D	D	D	D	-
Copper acetate																				
10%	20	B	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	-	A	A	B	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl acetate (100%)	20	B	B	B	B	-	-	A	A	-	-	C	A	D	C	D	D	D	D	D
Lead acetate (100%)	20	-	-	-	A	-	B	B	-	D	-	D	-	A	B	B	-	-	-	-
Methyl acetate (100%)	20	B	-	-	A	-	-	A	A	-	B	C	B	C	D	D	D	-	-	-
Potassium acetate (100%)	20	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-
Sodium acetate																				
5%	20	C	-	-	A	A	-	A	B	-	-	D	-	A	B	B	-	D	-	-
10 - 60%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acids</b>																				
Acetic acid																				
0 - 20%																				
	20	C	C	A	A	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	65	D	C	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 - 60%																				
	20	D	B	A	A	-	A	A	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	65	D	B	A	-	D	A	A	B	A	-	D	-	B	B	D	A	A	D	A
	100	-	C	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60 - 80%																				
	20	D	C	-	A	-	A	A	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	65	D	C	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	D	C	A	-	B	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80 - 95%																				
	20	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	65	D	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95 - 100%																				
	30	B	C	A	A	D	-	A	-	-	-	D	-	D	D	D	D	B	D	-
Arsenic acid (100%)																				
	20	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	A	A	A	A
Benzoic acid																				
5%	20	B	-	-	A	-	A	A	B	B	B	D	B	-	C	-	C	C	A	-
10 - 50%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10 - 100%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60%	100	B	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70%	100	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Boric acid																				
5%	20	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	90	C	-	-	A	C	A	A	B	B	-	D	-	A	A	-	-	A	-	A
10%	100	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 - 50%																				
	80	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
Boric acid																					
100%	20		B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	200		-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyric acid																					
5%	20		A	A	A	A	-	-	A	B	-	-	D	-	D	D	D	D	C	D	-
	65		-	A	A	A	-	B	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	100		C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	100		-	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 - 80%	20		C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 - 100%	50		D	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 - 50%	100		-	C	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60 - 100%	100		-	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbonic acid																					
10%	20		-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20		B	B	-	-	-	A	A	B	B	-	D	-	A	A	B	B	-	A	A
	100		-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloroacetic acid																					
10 - 100%	20		D	D	D	-	-	B	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromic acid																					
5%	20		-	B	A	A	D	D	C	-	C	B	D	B	D	D	-	D	A	A	-
10%	20		C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg		-	C	B	B	-	D	B	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	20		-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50		-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30%	20		D	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50		-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20		D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50		D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100		-	D	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg		-	-	D	D	-	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70%	20		D	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Citric acid																					
5%	20		-	A	A	A	-	A	A	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60		-	A	A	A	C	A	A	B	B	-	D	-	A	B	D	A	-	A	A
10%	20		B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50		B	B	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80		C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100		D	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15%	20		A	-	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg		-	-	A	B	A	-	A	A	B	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-
20 - 50%	20		D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50		D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100		D	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	50		D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100		-	-	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
concentrated	bg		-	-	-	D	B	-	A	A	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
Fatty acids	bg		-	-	B	B	-	B	A	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluosilicic acid (100%)	20		-	-	D	D	-	A	B	B	D	-	D	-	-	A	-	B	A	-	-
Gallic acid																					
5%	20		A	A	A	A	-	B	B	B	C	-	D	-	-	B	-	B	C	B	-
	65		A	A	A	A	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10 - 30%	100		B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40 - 100%	100		-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrobromic acid (90%)	20		D	D	D	D	-	B	C	C	D	-	D	-	D	D	D	D	D	D	-
Hydrochloric acid																					
all concentrations	20		D	D	D	D	D	A	-	D	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-
15%	20		-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	B	B	-	D	A	A	-
37%	20		-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	D	D	-	D	A	A	-
Hydrofluoric acid																					
20%	20		C	-	-	D	D	-	A	C	-	-	D	-	-	D	D	B	C	A	-
	60		D	-	-	D	D	-	A	D	-	-	D	-	-	D	D	D	D	A	-
concentrated	20		-	-	D	D	-	B	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80		-	-	D	D	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
Hydroformic acid																					
5%	20	D	C	B	A	-	C	A	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	65	-	-	B	B	A	C	A	C	C	-	D	-	-	D	D	A	B	D	-	
10 - 75%	20	C	C	B	B	-	C	A	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	D	D	-	C	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	80	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20 - 80%	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
90%	100	-	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	A	A	A	-	B	A	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Lactic acid																					
5%	20	C	B	A	A	D	B	B	B	A	-	D	-	-	C	-	A	A	-	A	
	65	D	B	B	A	-	B	B	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	D	D	B	B	-	B	B	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	50	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30 - 40%	20	-	B	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	50	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60%	20	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	100	D	C	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Maleic acid																					
10%	20	B	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	100	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	C	B	-	B	D	-	-	A	-	-	D	-	D	D	D	D	A	A	-	
	100	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Nitric acid																					
0 - 10%	20	-	-	A	A	D	D	B	D	D	-	D	-	A	D	D	D	-	C	-	
	80	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	C	B	A	A	-	D	C	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	20	B	-	A	A	D	D	B	D	D	-	D	-	A	D	D	D	-	C	-	
	50	C	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	D	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	150	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	B	B	A	A	D	-	B	D	D	-	D	-	A	D	D	D	-	C	-	
	50	C	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40%	bg	D	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	B	B	-	-	D	-	B	D	-	-	D	-	A	D	D	D	-	C	-	
	50	C	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	80	D	C	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	D	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	B	B	A	A	D	D	B	D	C	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	D	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	80	-	C	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60%	bg	-	D	A	A	D	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	B	B	A	A	D	D	B	D	D	-	D	-	A	D	D	D	A	A	-	
	50	D	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	80	D	C	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
90%	-	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	B	B	D	D	D	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
Nitric acid																					
70%	20	B	B	A	A	D	D	B	D	D	-	D	-	A	D	D	D	A	A	-	
	50	D	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	-	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	90	-	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	20	B	B	A	A	D	D	B	D	B	B	D	B	A	D	D	D	A	A	-	
	50	D	C	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	-	D	B	B	-	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	90	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	20	B	B	A	A	D	D	B	D	D	B	D	B	A	D	D	D	A	A	-	
	50	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	C	B	B	D	D	B	D	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	-	
	50	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Oleic acid																					
10 - 100%	20	B	B	B	B	-	B	B	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	38	B	B	B	B	B	B	B	A	B	-	D	-	B	D	B	B	B	A	-	
	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150	-	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Oleum (fuming)	20	-	-	C	B	-	B	B	D	B	-	D	B	D	D	D	D	D	A	-	
	50	A	A	B	B	-	C	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Oxalic acid																					
5%	<100	B	A	A	A	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	20	D	B	-	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	D	D	-	B	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-60%	100	D	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	20	B	D	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	20	C	-	-	B	D	-	B	-	-	-	D	-	B	D	B	B	B	A	-	
25-50%	100	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-50%	20	B	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	bg	-	-	D	D	-	B	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	D	-	D	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	D	D	-	B	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Palmitic acid (100%)	20	B	-	B	B	B	B	B	B	B	-	D	-	-	A	B	A	D	A	-	
Phenic acid (100%)	20	-	-	B	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phosphoric acid																					
1%	20	A	A	A	A	-	A	A	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	C	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	20	D	D	C	A	D	A	A	B	-	-	D	-	B	B	C	B	A	A	-	
	bg	D	D	B	A	-	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	bg	-	-	D	C	-	A	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20	-	-	A	A	-	A	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	D	D	B	B	-	A	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	20	D	D	B	A	-	A	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	D	D	C	C	-	A	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
concentrated	20	C	C	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Picric acid																					
10 - 100%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	20	-	-	-	A	-	-	A	C	-	-	D	-	D	-	-	B	A	A	-	
100%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Stearic acid																					
100%	20	-	-	B	B	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	B	D	B	B	C	-	A	C	-	-	D	-	-	B	-	B	B	-	B	
	150	-	B	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	200	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
Sulphuric acid (not aerated)																					
5%	20	-	-	C	B	-	A	A	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	D	C	-	B	C	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	D	D	-	D	D	A	A	D	C	-	D	-	B	B	C	-	A	A	-	
	bg	-	-	D	D	-	B	C	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-80%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	20	D	D	D	D	D	A	B	D	D	-	D	-	D	D	D	-	A	A	-	
	bg	D	D	D	D	-	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
90%	20	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	-	D	D	-	D	D	D	-	D	-	D	D	D	D	B	A	-	
	100	D	D	D	D	D	-	D	D	D	-	D	-	D	D	D	D	B	B	D	
100%	20	C	C	C	B	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulphuric acid (aerated)																					
5%	20	-	D	D	B	-	A	A	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	C	C	D	B	D	-	-	D	-	-	D	-	B	B	C	-	A	A	-	
	100	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-70%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80%	20	D	D	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	80	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	D	-	B	D	-	D	D	D	-	D	-	D	D	D	D	B	B	D	
	80	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulphurous acid																					
10%	20	-	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	20	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80%	38	D	-	-	D	D	-	A	D	-	-	D	-	D	D	D	-	B	A	-	
100%	20	D	D	D	B	B	-	D	B	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	D	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	80	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulphydic acid																					
10%	20	-	-	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
90%	20	D	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	C	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	315	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tannic acid																					
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	B	B	D	-	B	-	A	-	-	-	D	-	-	D	C	B	B	A	-	
	100	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70%	20	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
90%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	C	B	B	B	-	B	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	D	C	B	B	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tartaric acid																					
10%	20	-	-	A	A	-	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	A	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-40%	100	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	50	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	80	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
<b>Alcohol</b>																					
Alcohol amyl 100%	20	-	-	-	A	A	-	-	B	C	-	C	-	-	C	-	C	B	B	-	
Alcohol butyl 100%	20	B	-	-	A	A	-	A	A	-	-	C	-	-	C	-	B	D	-	-	
Alcohol ethyl 10%	20	B	B	A	A	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	100	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	D	-	A	B	B	B	B	B	-	
	80	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	B	B	B	-	A	A	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alcohol isopropyl 100%	20	A	-	-	A	A	-	A	A	-	-	C	-	-	B	-	C	A	A	-	
Alcohol methyl 0-100%	20	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	D	B	A	B	B	B	B	D	-	
100%	80	C	C	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	C	C	B	-	A	A	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alcohol propyl 100%	20	-	-	-	A	A	-	-	A	-	B	D	B	A	D	-	A	A	A	-	
<b>Bicarbonates</b>																					
Ammonium bicarbonate 0-50%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50-90%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	100	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Potassium bicarbonate 20%	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	D	D	-	-	A	A	
Sodium bicarbonate all concentrations	20	A	A	A	A	D	B	B	B	C	-	D	-	A	B	B	B	A	A	A	
5%	70	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Bichromates</b>																					
Potassium bichromate 10-20%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	B	B	-	C	B	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium bichromate 100%	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	D	-	-	-	A	A	

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
<b>Bromides</b>																					
Potassium bromide																					
10-40%	100	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50-60%	100	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	C	B	-	B	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Silver bromide																					
10%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	D	C	B	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Carbonates</b>																					
Ammonium carbonate																					
1-5%	20	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
0-50%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50-70%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	D	B	B	B	A	-	D	-	A	D	B	B	-	-	-	-
Barium carbonate																					
100%	20	B	B	B	B	B	-	A	B	-	B	D	B	A	A	-	A	-	-	-	-
Bismuth carbonate (dry)																					
100%	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-
Calcium carbonate																					
10%	100	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	-	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	-
Copper carbonate																					
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	A	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Magnesium carbonate																					
100%	20	-	-	B	B	D	B	B	B	-	-	D	-	A	B	-	A	A	A	-	-
Potassium carbonate																					
10-50%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
60-70%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	A	-	-	-	-	-	D	-	A	D	-	-	-	-	-	-
Sodium carbonate																					
5%	20	A	A	A	A	-	B	B	B	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
	65	A	A	A	A	-	B	B	B	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
10-30%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	B	-	A	A	-	-	D	-	A	A	A	-	A	A	-	-
<b>Chlorates</b>																					
Calcium chlorate																					
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65%	20	B	-	-	A	-	-	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potassium chlorate																					
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-30%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	206	-	-	B	B	D	C	B	B	B	-	D	-	A	C	A	B	A	A	-	-
Sodium chlorate																					
10%	20	-	-	B	B	D	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	20	-	-	B	B	D	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	-	A	D	-	-	B	-	-	D	-	A	C	-	-	-	-	-	-
Chlorobenzene																					
90%	20	A	-	-	A	A	-	-	A	-	-	C	-	D	D	-	D	D	B	-	-
Chlorobenzol concentrated																					
100%	20	-	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloroform																					
100%	20	B	B	A	A	B	B	B	A	A	-	D	A	D	D	D	D	D	A	D	-
	60	-	A	A	A	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
<b>Chlorides</b>																					
<b>Aluminium chloride</b>																					
10%	bg	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-40%	20	D	D	D	D	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	bg	-	-	D	D	-	B	C	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50-75%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	D	D	D	D	-	-	A	-	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	-
	80	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ammonium chloride</b>																					
1%	20	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5%	80	C	-	-	B	D	-	A	B	-	-	D	-	-	-	-	-	A	A	-	-
10%	20	C	C	B	B	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	D	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	C	B	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	B	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	D	C	-	B	C	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	100	-	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	30	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Barium chloride</b>																					
5%	20	-	A	A	A	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	20	C	B	B	B	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	B	D	C	-	B	B	B	D	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	-
	150	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Calcium chloride</b>																					
10%	20	B	C	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-70%	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25%	20	-	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35%	50	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-70%	20	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	B	C	C	C	B	A	B	C	-	C	-	A	A	B	A	A	A	A	-
	50	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Copper chloride</b>																					
1%	20	B	B	B	A	-	C	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5%	20	B	B	C	B	-	C	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5% (aerated)	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-40%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (dry)	20	D	-	-	C	D	-	-	C	-	-	D	-	A	B	-	B	B	A	A	
<b>Ethyl chloride</b>																					
5%	20	B	-	-	A	A	-	A	B	-	-	C	-	A	A	C	C	D	A	-	-
100% (dry)	20	-	-	A	A	-	B	B	B	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-
	315	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ethylene chloride</b>																					
100%	20	-	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ferric chloride</b>																					
1%	20	D	B	B	A	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	D	D	D	-	D	C	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5%	20	D	D	D	D	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-40%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	-	-	-	D	-	D	A	-	-	D	-	B	B	B	B	B	B	A	A
<b>Ferrous chloride</b>																					
10-20%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30%	20	-	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40-50%	20	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
Magnesium chloride																						
1-5%	20	-	B	A	A	C	A	A	B	C	-	C	-	A	A	A	A	A	A	A	-	
5%	hot	-	-	D	D	-	A	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	C	D	C	B	-	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	B	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	50	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	20	D	B	B	B	-	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	C	B	-	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Mercury bichloride 2%	20	-	-	D	D	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Mercury chloride																						
10%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	D	A	-	
100%	20	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Methyl chloride																						
100% (dry)	20	B	-	B	B	A	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Nickel chloride																						
10-30%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	B	B	-	A	A	C	D	-	D	-	-	-	A	-	A	-	-	-	
Potassium chloride																						
1-5%	20	A	A	A	A	-	B	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	D	D	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	20	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25%	60	-	-	-	B	B	-	-	A	-	-	D	-	A	B	B	B	B	A	A	A	
30%	75	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Silver chloride																						
10%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	D	D	D	-	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium chloride																						
5%	20	B	B	A	A	-	B	B	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	65	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	20	-	-	B	B	-	B	B	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	80	C	-	-	A	A	-	A	A	-	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	A	
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
saturated	20	-	-	B	B	-	B	B	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannic chloride																						
5%	20	-	-	D	C	-	B	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	D	D	-	C	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10-40%	20	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	50	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	80	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannous chloride																						
10%	20	D	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-40%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	C	C	C	-	B	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulphur chloride																						
100%	20	-	-	C	B	-	D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
<b>Zinc chloride</b>																					
5%	20	-	-	C	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	70	D	-	-	C	D	D	-	B	B	-	B	-	D	A	B	A	A	A	A	A
	bg	-	-	D	C	-	B	C	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	20	-	-	D	B	-	B	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	D	C	-	B	C	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	20	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	100	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Chromates</b>																					
<b>Potassium chromate</b>																					
100%	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	C	-	-	-	-	-	-
<b>Sodium chromate</b>																					
100%	20	-	-	-	A	D	-	-	B	-	-	D	-	A	C	-	-	-	-	-	-
<b>Cyanides</b>																					
<b>Copper cyanide</b>																					
10%	80	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	D	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	100	B	B	B	B	-	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Mercury cyanide</b>																					
20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Potassium cyanide</b>																					
20	-	-	B	B	D	B	B	B	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Sodium cyanide</b>																					
100%	20	-	-	B	B	D	B	B	B	D	-	D	B	A	A	A	-	-	-	-	-
<b>Fluorides</b>																					
<b>Aluminium fluoride</b>																					
5%	20	-	-	D	C	-	B	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-20%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	D	D	B	-	-	-	B	-	-	D	-	-	B	-	B	-	B	-	-
<b>Sodium fluoride</b>																					
5%	20	-	-	B	B	C	B	B	B	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A	-
10%	20	C	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Gases</b>																					
<b>Blast furnace gas</b>																					
100%	20	B	-	-	A	A	-	-	-	-	-	B	-	D	A	-	-	-	-	A	-
<b>Coke gas</b>																					
100%	20	B	-	-	A	D	-	-	B	-	-	B	-	D	B	D	D	D	D	A	-
<b>Natural gas</b>																					
100%	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	B	-	D	A	D	D	A	A	-	-
<b>Town gas</b>																					
100%	20	B	-	-	A	A	-	-	A	-	A	B	A	D	A	D	B	D	A	-	-

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
<b>Hydrates</b>																					
Aluminium hydrate																					
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Calcium hydrate																					
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	100	-	-	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ferric hydrate																					
100%	20	B	B	A	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Potassium hydrate																					
5%	20	A	A	A	A	-	B	B	A	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10-40%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25%	bg	-	-	B	B	-	B	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	80	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	B	B	-	B	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60-70%	100	D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	260	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium hydrate																					
10-20%	100	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10-30%	50	B	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10-50%	150	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40%	100	C	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	100	C	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70-90%	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Hydroxides</b>																					
Aluminium hydroxide																					
100%	20	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	D	B	-	B	-	B	-	B	-	
Ammonium hydroxide																					
100%	20	B	-	A	A	D	A	A	C	B	-	D	-	A	B	D	A	A	B	-	
Barium hydroxide																					
100%	20	A	-	-	A	D	-	-	-	-	-	C	-	-	A	D	A	A	-	-	
Calcium hydroxide																					
5%	20	-	-	B	B	-	A	B	A	D	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10%	bg	-	-	B	B	-	B	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	bg	-	-	B	B	-	B	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	10	A	-	-	A	D	-	A	A	-	-	C	-	A	A	A	A	A	A	-	
	bg	-	-	D	B	-	A	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Magnesium hydroxide																					
100%	20	A	-	-	A	B	-	-	-	-	-	C	-	A	B	B	A	A	A	-	
Potassium hydroxide																					
5%	20	B	-	-	A	D	-	A	A	-	-	C	-	A	A	B	A	A	A	-	
Sodium hydroxide																					
5%	20	-	-	B	B	-	A	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20%	bg	-	-	B	B	-	A	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	50	C	-	-	B	D	-	A	B	-	-	D	-	A	B	B	B	A	D	-	
	80	C	-	-	B	D	-	A	B	-	-	D	-	A	B	D	-	B	D	-	
	bg	-	-	B	B	-	A	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	bg	-	-	D	C	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
75%	bg	-	-	D	C	-	B	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Hypochlorites</b>																					
Calcium hypochlorite																					
2%	20	-	B	B	A	-	C	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	C	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	C	-	B	A	A	-	

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
<b>Potassium hypochlorite</b>																				
100%	20	-	-	D	C	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5%	20	-	-	-	B	D	-	A	A	D	-	-	-	B	D	D	B	B	A	-
10%	20	D	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Nitrates</b>																				
<b>Ammonium nitrate</b>																				
5%	20	B	-	-	A	D	-	A	B	-	-	C	-	-	A	-	A	C	-	-
10-50%	20	B	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50-100%	100	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	-	D	A	C	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	B	B	B	B	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Barium nitrate</b>																				
10-20%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Copper nitrate</b>																				
1%	20	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5%	20	A	A	A	A	-	D	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	100	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-80%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	hot	-	-	B	B	-	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	100	A	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	100	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Magnesium nitrate</b>																				
100%	20	-	-	-	B	B	-	-	B	-	-	D	-	A	A	A	A	A	A	-
<b>Potassium nitrate</b>																				
1-5%	20	-	-	B	B	-	C	B	B	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-20%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-50%	100	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60-80%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	C	-	A	B	-	-	C	-	A	A	A	A	A	A	A
	280	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Silver nitrate</b>																				
10-60%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70-90%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	-	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	300	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Sodium nitrate</b>																				
10-40%	20	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50-70%	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	A	B	B	B	D	B	B	B	-	D	-	A	B	B	A	A	-	-
	80	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Oils</b>																				
Castor oil	20	-	-	-	A	A	-	-	-	-	B	D	B	D	A	A	-	-	A	A
Coconut oil	20	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	B	A	-	-	-	-	A
Cod liver oil	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	D	A	-	-	-	-	A
Crude oil	20	-	A	A	A	C	A	A	B	-	-	D	-	D	A	D	B	B	A	-
Diesel oil	20	A	A	A	A	B	A	A	A	-	-	C	-	D	A	-	-	-	A	-
Linseed oil	20	C	B	A	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Lubricating oil	20	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	D	A	D	B	B	A	-
Maize oil	20	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	D	-	D	A	-	-	-	-	A
Mineral oil	20	-	A	A	A	-	-	A	-	-	B	C	B	D	A	D	B	B	A	-
Olive oil	20	-	-	-	A	-	-	-	-	-	B	-	B	B	A	D	B	B	A	-
Vegetable oil	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	B	D	B	D	A	-	-	-	-	A

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
<b>Phosphates</b>																					
Ammonium phosphate																					
100%	20	C	-	-	B	D	-	B	B	-	-	D	-	A	A	B	A	A	-	-	
Potassium phosphate																					
100%	20	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	D	-	-	A	-	A	-	A	-	
Sodium phosphate																					
5%	20	B	-	-	A	-	-	A	B	-	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	
Trisodium phosphate																					
100%	20	B	-	B	B	B	B	B	B	D	-	B	B	A	B	B	B	B	A	-	
<b>Sulphates</b>																					
Aluminium sulphate																					
10%	20	-	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10-30%	100	-	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40-50%	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	D	B	B	D	B	A	B	B	-	D	-	-	A	-	A	A	-	A	
Ammonium sulphate																					
1-5%	20	B	A	A	A	-	B	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	D	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	C	-	D	B	D	-	B	B	-	-	D	-	A	A	-	A	A	A	-	
Calcium sulphate																					
10%	20	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	B	B	A	A	-	-	B	-	-	C	-	A	A	A	A	A	A	A	
Copper sulphate																					
5%	20	A	A	A	A	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	100	-	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-30%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60-70%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ferric sulphate																					
1-5%	20	A	A	A	A	D	D	B	C	D	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	
5%	bg	-	-	B	B	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10%	100	C	C	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ferrous sulphate																					
10%	20	B	B	B	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-40%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	B	B	B	D	B	B	B	D	-	C	-	B	A	B	B	B	B	-	
Magnesium sulphate																					
10-30%	20	D	A	A	A	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40%	100	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50%	20	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	100	C	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Potassium sulphate																					
1-5%	20	A	A	A	A	-	B	B	B	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium sulphate																					
5%	20	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10%	50	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20-30%	20	D	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	D	D	A	A	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
<b>Zinc sulphate</b>																					
5%	20	-	A	A	A	-	B	B	A	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10%	100	D	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25%	80	B	-	A	A	A	B	B	B	C	-	D	-	A	A	B	A	A	-	A	
100%	20	-	B	B	A	-	B	B	A	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Sulphides</b>																					
<b>Potassium sulphide</b>																					
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	B	B	-	B	B	B	D	-	D	-	-	A	-	-	-	-	-	
<b>Sodium sulphide</b>																					
10%	20	D	D	B	B	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
20-50%	100	-	D	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70%	20	B	-	-	B	D	-	A	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	-	
100%	20	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Sulphites</b>																					
<b>Ammonium sulphite</b>																					
10%	20	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Potassium sulphite</b>																					
100%	20	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	D	-	B	C	-	B	B	-	-	
<b>Sodium sulphite</b>																					
5%	20	-	C	A	A	-	D	B	B	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
10%	65	-	-	A	A	-	D	B	B	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	
20%	100	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100%	20	-	-	-	B	D	-	A	B	-	-	D	-	B	A	B	B	B	A	-	
<b>Water</b>																					
<b>Water bromine</b>																					
20	-	D	D	D	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Water chlorinated (sat.)</b>																					
20	D	D	C	B	B	D	B	D	D	B	D	B	A	A	-	-	B	-	-	-	
<b>Water demineralised</b>																					
20	-	-	-	A	A	-	-	A	-	-	-	D	-	A	B	B	A	B	-	-	
<b>Water distilled</b>																					
20	D	-	A	A	D	A	A	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Water fresh</b>																					
20	A	-	A	A	A	-	A	A	B	-	C	-	A	B	A	A	A	B	-	-	
<b>Water mineral</b>																					
20	B	-	A	A	A	-	A	A	-	B	C	B	A	B	-	-	C	-	-	-	
<b>Water sea</b>																					
20	-	C	A	A	B	A	A	A	C	-	D	-	A	B	-	A	B	A	-	-	
<b>Water waste</b>																					
20	-	-	A	A	A	-	A	A	-	-	-	D	-	A	B	-	-	B	-	-	

CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
<b>Others</b>																				
Acetaldehyde	20	D	-	-	A	D	-	A	C	-	B	D	B	B	D	C	D	D	-	B
Acetic anhydride																				
10%	20	C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50%	20	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	100	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	C	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	-	-	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetone																				
10 - 50%	20	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	B	-	A	D	D	-	-	D	-
50%	20	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	200	-	A	A	A	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetylene (100%)	20	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	B	A	B	C	B	D	D	B	-
Acrylonitrile	20	B	-	-	A	A	-	-	A	-	B	B	A	D	D	D	D	D	D	-
Alum																				
10%	20	-	-	B	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	B	B	-	C	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	bg	-	-	C	B	-	C	B	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aluminium oxide																				
100%	20	B	-	-	B	B	-	A	B	-	-	B	-	A	A	B	C	B	B	-
Amines	20	C	-	A	A	-	A	A	A	B	-	D	A	-	C	-	-	-	-	-
Ammonia																				
10-30%	80	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40-50%	20	A	A	A	A	D	-	A	B	-	A	C	A	A	B	B	B	B	D	-
100%	20	A	A	A	A	-	B	B	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
vapour	65	D	-	D	D	-	-	-	D	D	-	D	-	B	-	-	-	D	-	A
anhydrous	20	B	-	-	A	D	-	-	-	-	B	D	A	A	B	-	-	-	D	-
Aniline																				
3%	20	-	A	A	A	-	A	A	B	A	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
10%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	20	B	-	-	A	C	-	A	-	-	-	C	-	B	D	D	D	D	A	-
100%	20	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
Aromatic hydrocarbons	20	-	-	A	A	B	A	A	A	A	B	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Asphalt	20	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	A	-	-	D	D	D	D	A	-
Beer	20	-	-	A	A	D	A	A	A	A	-	D	-	A	-	-	-	-	A	A
Benzaldehyde	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	C	-	B	D	D	D	D	D	-
Benzene																				
10-70%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	C	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzol																				
100%	20	A	-	-	A	A	-	A	B	-	B	C	B	D	D	D	D	D	B	-
	hot	-	A	A	A	-	B	B	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Borax																				
5%	20	-	-	A	A	-	A	A	A	C	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	C	-	-	A	D	-	A	A	-	-	D	-	-	B	B	A	A	-	-
Bromine (dry)	20	D	D	D	-	-	B	B	C	D	-	D	-	D	D	D	D	D	B	-
Butadiene																				
100%	20	B	-	-	A	B	-	-	-	-	-	C	-	-	B	-	-	-	B	-
Butane																				
100%	20	A	-	-	A	A	-	A	A	B	B	B	B	D	B	D	B	B	B	-
Butter	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	D	A	-	-	-	-	A
Calcium bisulphite																				
100%	20	-	-	C	B	-	C	B	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbon dioxide	20	A	-	-	A	A	-	-	-	-	B	C	A	B	B	B	B	A	A	A
Carbon disulphide																				
100%	20	B	B	B	B	-	B	B	C	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI
Carbon tetrachloride																					
10%	20	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	A	B	B	B	B	A	A	B	B	B	D	B	D	D	D	D	D	A	-
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caustic lime																					
100%	20	-	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	D	-	A	C	-	-	-	-	-
Chlorine (gas)																					
90%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (dry)	20	C	C	D	C	-	B	A	B	B	B	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (wet)	100	D	D	D	D	-	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (dry)	200	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	260	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromium plating sol <sup>n</sup>																					
Coffee	20	D	-	-	A	D	-	-	-	-	-	-	D	-	A	D	A	A	A	A	-
Creosote																					
90%	100	-	C	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
100%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
Cyanogen																					
100%	20	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cyclohexane																					
100%	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	C	-	D	A	D	D	D	A	-
Detergents																					
	20	-	-	-	A	B	-	-	-	-	-	-	D	-	A	B	-	-	-	-	-
Dextrose																					
100%	20	D	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	A	-	-	-	-	-
Diacetone																					
100%	20	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	D	-	A	D	D	D	D	D	A
Dichloroethane																					
100%	20	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	D	-	D	D	D	D	D	B	-
100%	bg	-	-	B	B	-	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diethylamine																					
100%	20	A	-	-	A	A	-	-	-	-	-	A	C	A	C	D	C	D	D	D	-
Dowtherm																					
	hot	A	-	A	A	A	A	A	-	C	-	-	B	A	D	D	D	B	B	A	-
Ethyl ether																					
100%	20	B	B	A	A	A	B	B	B	A	B	D	A	D	D	D	D	D	D	-	-
Ethylene glycol																					
100%	20	B	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	B	B	A	A	-	-
Fluorine																					
100%	20	D	A	A	A	D	B	B	B	C	-	-	D	-	-	B	-	C	B	-	-
100%	200	D	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Formaldehyde																					
10-20%	100	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-40%	100	B	A	A	A	-	-	-	-	-	-	B	-	A	-	-	-	-	-	-	-
70%	50	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	50	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	A	A	A	B	B	B	B	-	-	D	-	A	B	-	A	A	A	-
Freon 12																					
100% (dry)	20	B	-	A	A	B	A	A	A	A	-	-	D	A	D	A	-	B	-	-	-
100% (wet)	20	-	-	C	C	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fruit juices																					
	20	D	-	A	A	D	A	A	B	A	-	-	D	-	B	B	-	B	-	-	-
	hot	A	A	B	A	-	B	A	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Furfurol																					
30%	100	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40%	20	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60%	20	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	100	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	B	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Glucose																					
100%	20	C	-	B	B	B	-	A	B	B	B	B	D	B	-	A	-	A	-	A	-



CHEMICAL	T.ref °C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
Glycerine																					
10%	50	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	B	B	B	B	A	A	B	A	B	C	B	-	A	-	A	A	A	-	-
Helium																					
100%	20	B	-	-	A	B	-	-	-	-	-	D	-	A	A	-	-	-	-	-	-
Heptane																					
100%	20	B	-	-	A	A	-	-	-	-	B	C	B	D	A	D	B	B	A	-	-
Hexane																					
100%	20	B	-	-	A	A	-	-	-	-	-	C	-	D	B	D	B	B	A	-	-
Hydrogen																					
Hydrogen peroxide																					
10-30%	20	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40%	100	B	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90%	20	D	-	A	A	D	-	A	A	-	-	D	-	-	D	D	D	A	B	-	-
	50	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	B	B	B	-	B	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	C	C	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen sulphide																					
100%	20	C	-	-	B	C	-	-	-	-	-	C	-	A	D	D	B	C	D	-	-
Ink																					
	20	B	-	-	A	C	-	-	B	-	-	D	-	A	D	-	A	C	A	-	-
Iodine																					
20-80%	20	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (dry)	20	B	D	D	D	-	C	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100% (wet)	20	-	-	D	D	-	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isopropyl ether																					
100%	20	A	-	-	A	A	-	A	A	-	B	C	A	D	A	D	C	B	A	-	-
Latex																					
	20	-	-	A	A	-	A	A	A	A	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-
Magnesium oxide																					
100%	20	B	-	A	A	D	-	-	A	-	-	B	-	A	B	-	B	A	A	-	-
Methane																					
100%	20	B	-	A	A	A	-	-	-	-	-	B	-	D	A	D	B	B	A	-	-
Milk																					
	20	D	B	A	A	-	A	A	B	A	-	D	-	A	A	A	A	A	A	-	-
Naphta																					
	20	B	B	A	A	A	B	A	B	B	B	C	B	D	C	D	C	D	A	-	-
Naphthalene																					
100%	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	C	-	D	D	D	-	-	B	-	-
Nitrogen																					
	20	B	-	A	A	B	-	-	-	-	-	B	-	A	B	-	-	-	-	-	-
Paint solvents																					
	20	A	-	A	A	A	-	-	A	A	-	D	-	D	D	D	D	D	D	-	-
Paraffin																					
	20	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	A	D	A	D	D	C	A	-	-
Petrol																					
	20	A	-	A	A	B	A	A	B	A	B	C	A	D	A	D	C	D	A	-	-
Phenol																					
10%	100	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20%	100	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	-	-	-	B	-	-	A	A	-	-	D	-	D	D	D	D	D	A	-	-
	35	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	135	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150	C	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	bg	-	-	B	B	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potassium borate																					
100%	20	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	D	-	A	B	-	-	-	-	-	-
Potassium ferrocyanide																					
5%	20	-	A	A	A	-	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10%	20	D	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-30%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40-60%	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Propane																					
	20	A	-	B	A	A	-	-	-	-	B	C	B	D	A	D	A	A	A	-	-
Sewage																					
	20	B	-	A	A	-	-	-	-	-	-	D	-	A	B	-	-	-	-	-	-
Starch																					
	20	B	-	-	A	B	-	-	A	-	-	B	-	A	A	-	A	A	A	-	-
Sugar solution																					
	20	-	A	A	A	D	-	-	-	-	B	D	B	-	A	-	A	B	-	-	-

CHEMICAL	T.ref	°C	A1	A2	A3	A4	AB	HB	HC	MK	AL	Cl <sub>1</sub>	Cl <sub>2</sub>	ST	EM	BN	NR	NE	HY	VI	SI	
Sulphur																						
melted (dry)	20	D	-	B	B	D	B	B	B	C	B	D	B	A	-	-	A	A	-	-		
melted (wet)	20	-	-	C	B	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sulphur dioxide																						
90%	20	D	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150	-	-	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100%	20	B	-	-	A	C	-	A	A	-	-	D	-	B	D	D	D	D	C	A	-	
	370	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	650	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
dry vapour	260	-	-	B	B	-	C	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
wet vapour	20	-	D	D	A	-	C	B	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sulphur trioxide																						
100%	20	B	-	-	A	-	-	A	-	-	-	D	-	-	D	D	D	D	D	A	-	
Tar	hot	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	C	-	D	D	D	D	D	D	D	B	-
Toluene																						
100%	20	A	-	A	A	A	-	-	-	-	A	D	A	D	D	D	D	D	D	B	-	
Trichloroethylene																						
100% (dry)	20	B	-	B	B	A	B	A	B	B	B	D	B	D	D	D	D	D	D	A	-	
100% (wet)	100	B	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Turpentine																						
100%	20	D	-	A	A	B	A	A	A	A	B	D	B	D	D	D	D	D	D	A	-	
Urea																						
100%	20	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	D	-	B	B	-	A	-	D	D		
Vinegar	20	A	A	A	A	-	A	A	-	B	-	D	-	B	A	-	B	B	A	A		
Xylene																						
100%	20	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	C	B	D	D	D	D	D	D	D	-	