



Два прижимных ролика 1 от кассетника на одном валу с жесткой связью. При вращении вала с ножами валик 3 приводит резиновые ролики во вращательное движение. Валики подпружинены в направлении приводного валика 3 и в направлении к центра трубки 4. Предварительно намотанная спираль длиной более 1 метра просовывается в отверстие протяжной трубки 4. При вращении ножей спираль протягивается к ножам на ~12мм за один оборот и одновременно отрезается на четыре части.

К сожалению никаких чертежей нет. Все было сделано 10 лет назад из подручных деталей кроме деталей от мясорубки, за которые я отдал около 100 рублей. Сталь очень качественная. Следов износа не видно. Спираль мотается на трехгранник с небольшим конусом со скоростью 1м/мин. Ну и режется со скоростью 12-20мм/сек.