

Обсуждение здесь:

<http://forum.homedistiller.ru/index.php?topic=33918.0;topicseen>

Вчера делал экспериментальные тесты по сравнению двух систем отбора.

Старт-стоп против плавного регулирования.

В середине процесса – когда шел тест работы с нижним датчиком возле куба, обнаружилась досадная неисправность клапана, – который поставил эксперимент на грань срыва. А именно, цельно запаянный клапан – дал устойчивую утечку по седлу клапана. Может засор, а может, какая коррозия – но никакие продувки, ни промывки результата не дали.

У меня несколько клапанов, но паять второй – дабы не рисковать, я не стал.

В задумчивости, покрутив в руках подручное барахло, я собрал новый клапан менее чем за 20 минут.

Ибо, обнаружил, что корпус шприца на 6 см³ – великолепно подходит по размеру на посадочную резьбу клапана.

Причем он так удачно совпал по размеру – что уплотнительная резинка клапана, идеально стыкуется с фиксирующим колечком шприца.

Корпус шприца – фиксируется с легким щелчком на клапане, обеспечивая прочность и идеальную герметизацию.

Клапан – самый типовой, от карбюратора – стоит что то около 100 рублей. Давно покупал.

Корпус клапана – не изменяется, все остается родное.

Якорь клапана – так же не изменяется.

На латунную иглу клапана – надставлен кусочек стержня от авторучки.

Делается это очень просто.

В дрель вставляем стержень – сам якорь держим в руках.

Даем максимальные обороты – и прижимаем якорь к трубке.

Начинается трение – и через 20 секунд нагревшись, трубка очень плотно наплавляется на иглу якоря.

Подгоняем все по длине, отрезаем трубку – и одеваем резинку от шприца в 1 см³.

Никакой центровки не нужно. Я обнаружил что резинка скользит по корпусу шприца – и всегда фиксируется в центре.

Из-за того что не очень точно отрезал край трубочки – где одевается резинка, у меня получилось слабое подтравливание.

В пределах 2-х капель в минуту. Снял резинку, подплавил трубку на пламени спички и одел резинку.

Подтравливание исчезло. Небрежность не всегда оправдана.

Позднее мелькнула мысль что нужно было оставить родной шток – вместе с резинкой, от шприца на 1 см³,



Состыковав их посредством коротенькой силиконовой трубочки.

У родного штока и резинки – идеально подобрана геометрия, и думаю, что надежность будет выше.

Но, что сделано – то сделано, все работает – и очень хорошо работает.

Отверстие в боку корпуса – ни в коем случае не высверливаем, а проплавляем хвостовиком сверла.

Слегка подогрев его на горелке.

Сверлить нельзя по причине скалывания корпуса и обилия мусора.

Вставив кусочек резинки, расклиниваем трубку изнутри с помощью тонкой трубки от антенны.

Для более тугого обжима, на металлическую трубочку одел термоусадочную трубку.

Вот так все выглядит в сборе – на рабочей колонне, после суток работы.

Уровень жидкости виден между цифрами 4 и 5.

Все оказалось очень прочным, надежным и герметичным.

Если взять родной шток с резинкой – от шприца на 1 см³, то клапан сможет работать и на горячем спирте.

Система получилась герметичной.

Клапан надежно работает в любом пространственном положении.

Начал работать сразу – без всяких притирок и подмоток.

Разборка клапана занимает менее одной секунды – просто сдернув корпус шприца.

Корпус шприца – делает возможным быстро менять иглы разных диаметров.

Успехов вам

Zapal

