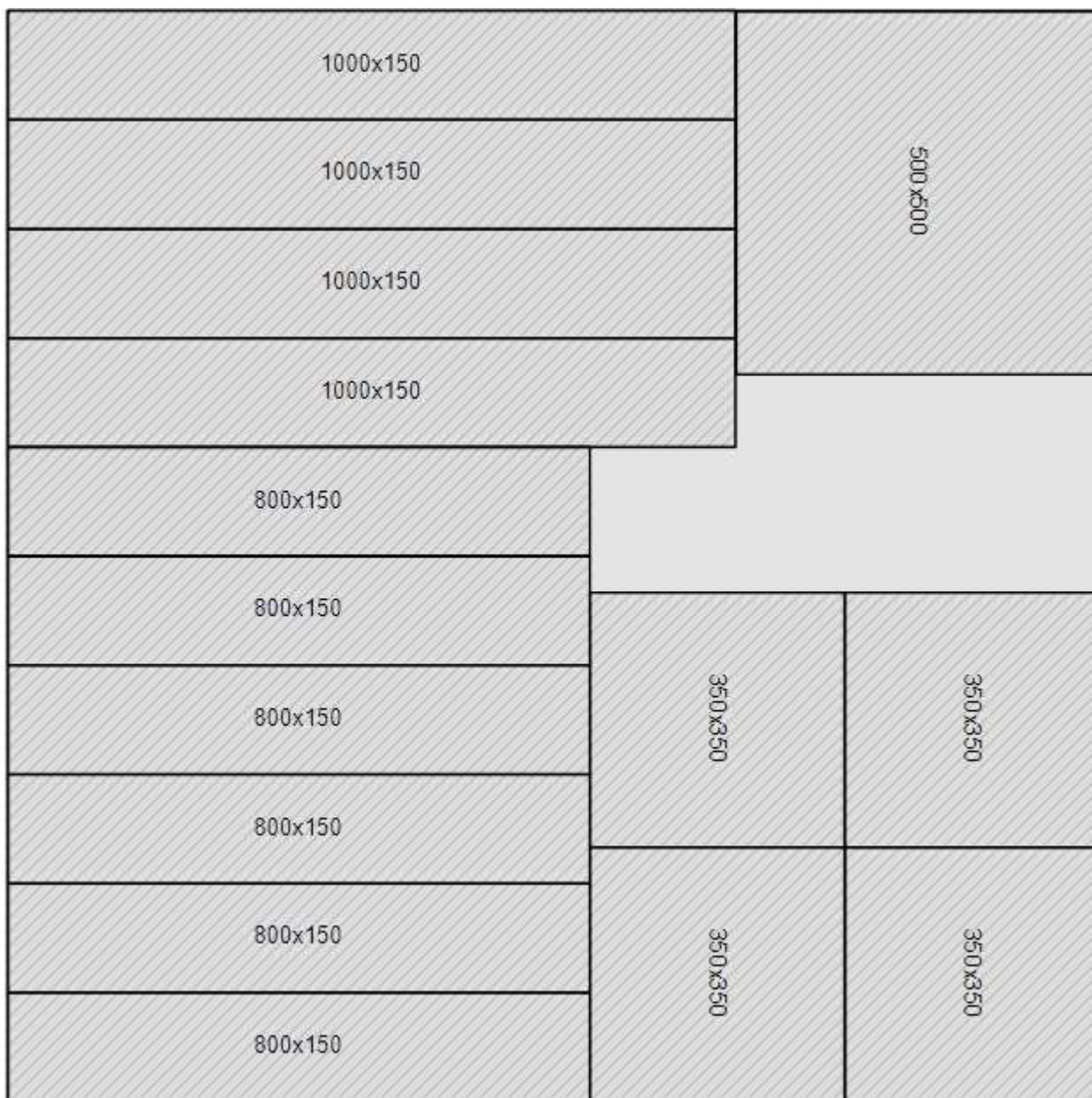


РАСПИЛ СТАНДАРТНОГО ЛИСТА ФАНЕРЫ



МАТЕРИАЛЫ

- | | |
|---|------------|
| 1. Горизонтальные доски, размер 800 x 150 x 20мм | - 6 штук. |
| 2. Вертикальные доски, размер 1000 x 150 x 20мм | - 4 штуки. |
| 3. Станина для поддона, размер 500 x 500 x 20мм | - 1 штука. |
| 4. Промежуточные прокладки, размер 350 x 350 x 20мм | - 4 штуки. |
| 5. Решётки для стекания сока, размер 350 x 350мм | - 3 штуки. |
| 6. Рамка для загрузки пресса, размер 300 x 300 x 50мм | - 1 штука. |
| 7. Болты М12, длина 120мм | - 8 штук. |
| 8. Шайбы крупные, М12 | - 16 штук. |
| 9. Гайки М12 | - 8 штук. |
| 10. Саморезы по дереву, длина 40мм | - 20 штук. |
| 11. Бортики для станины, размер 500 x 50 x 10мм | - 3 штуки. |

СБОРКА

1. Подготовить все доски, решётки, фанеру. Напилить по размерам, зашкурить. Перед сборкой обязательно покрыть льняным маслом (натуральным, без резкого ЗАПАХА и присадок) как минимум 2 раза, давая высохнуть после каждого раза как минимум 2 дня. После такой обработки, пресс не будет гнить и покрываться плесенью во время хранения. Льняное масло не портит вкус сока.
2. Собрать раму пресса как показано на рисунке, но только в горизонтальном положении и закрепить с помощью струбцин.
3. Просверлить 8 сквозных отверстий, по два в каждой стороне так, как показано на рисунке.
4. Не разбирая раму, вставить в отверстия болты с шайбами на каждой стороне, и крепко скрутить.
5. Снять струбцины, поставить раму вертикально. На нижние доски рамы (нижний упор), положить станину из фанеры. В фанере просверлить сквозные дырки там, где под ней находятся доски нижнего упора. Вставить в отверстия саморезы, и прикрутить станину к нижнему упору рамы.
6. Таким же образом, прикрутить к станине боковые и задний бортики, поставив их на ребро.
7. Для лучшей устойчивости к раме пресса можно приделать по бокам поперечные доски.
8. Для прочности необходимо приделать к верхнему упору рамы пресса, металлическую толстую пластину, в которую при работе, будет упираться домкрат.



РАБОТА ПРЕССА



1. На станину постелить кусок жёсткого полиэтилена (как на верхнем рисунке). Полиэтилен предохранит станину от размокания, и направит струю соку в нужную сторону.
2. На полиэтилен, точно по середине станины нужно положить первую решётку.
3. На решётку нужно поместить загрузочную рамку, а сверху постелить ткань как показано на рисунке.
4. Насыпать на ткань яблочную мезгу на высоту рамки.
5. Свернуть конверт из ткани, и убрать рамку.
6. Положить на конверт прокладку из фанеры, а на неё следующую решётку.
7. Повторить все действия, пока есть свободные прокладки и решётки.
8. На самом верху для жёсткости лучше использовать сразу две прокладки, и на них поставить домкрат. Если по высоте домкрат в сложенном состоянии не достаёт до верхнего упора, тогда подложить под домкрат 1-2 дощечки.
9. Отжимать сок медленно, давая ему стечь, не спешить!
10. Когда домкрат полностью выжмется, дать несколько минут постоять, чтобы стекли остатки сока.
11. Снять домкрат, стравив с него давление. Разобрать все конверты, и выбросить мезгу. Всё повторить снова.
12. После окончания достаточно сразу ополоснуть пресс и все части из шланга с водой. Дать ему высохнуть, и поставить на хранение в сухое место.