

Крепость навалки, % об.	Темп. кипения, °С	Крепость в паре, % об.	Крепость навалки, % об.	Темп. кипения, °С	Крепость в паре, % об.
1%	99,01	10,6%	51%	82,6	81,7%
2%	98,10	19,7%	52%	82,5	81,9%
3%	97,27	27,6%	53%	82,4	82,1%
4%	96,49	34,2%	54%	82,3	82,3%
5%	95,81	39,4%	55%	82,3	82,4%
6%	95,13	43,1%	56%	82,1	82,6%
7%	94,48	46,7%	57%	82,0	82,9%
8%	93,83	50,1%	58%	81,9	83,0%
9%	93,20	52,9%	59%	81,8	83,3%
10%	92,59	55,5%	60%	81,7	83,4%
11%	92,02	57,5%	61%	81,6	83,6%
12%	91,51	59,3%	62%	81,5	83,9%
13%	91,07	61,0%	63%	81,4	84,0%
14%	90,62	62,5%	64%	81,3	84,3%
15%	90,23	63,8%	65%	81,2	84,5%
16%	89,77	65,1%	66%	81,2	84,7%
17%	89,33	66,2%	67%	81,1	84,9%
18%	89,01	67,2%	68%	81,0	85,1%
19%	88,58	68,1%	69%	80,9	85,3%
20%	88,21	69,0%	70%	80,8	85,6%
21%	87,95	69,9%	71%	80,7	85,8%
22%	87,73	70,6%	72%	80,6	86,0%
23%	87,42	71,5%	73%	80,5	86,3%
24%	87,18	72,1%	74%	80,5	86,5%
25%	86,89	72,7%	75%	80,4	86,7%
26%	86,63	73,3%	76%	80,3	87,0%
27%	86,39	73,9%	77%	80,2	87,2%
28%	86,22	74,5%	78%	80,1	87,5%
29%	86,01	75,0%	79%	80,0	87,8%
30%	85,80	75,5%	80%	79,9	88,1%
31%	85,56	76,0%	81%	79,8	88,4%
32%	85,34	76,5%	82%	79,7	88,7%
33%	85,17	76,8%	83%	79,7	89,1%
34%	84,99	77,2%	84%	79,6	89,5%
35%	84,82	77,6%	85%	79,5	89,9%
36%	84,72	78,0%	86%	79,4	90,3%
37%	84,57	78,3%	87%	79,3	90,7%
38%	84,39	78,6%	88%	79,2	91,2%
39%	84,26	78,9%	89%	79,0	91,7%
40%	84,09	79,3%	90%	78,9	92,3%
41%	83,91	79,5%	91%	78,8	92,9%
42%	83,75	79,8%	92%	78,6	93,5%
43%	83,65	80,0%	93%	78,5	94,1%
44%	83,52	80,3%	94%	78,4	94,7%
45%	83,42	80,4%	95%	78,3	95,4%
46%	83,29	80,6%	96%	78,2	96,2%
47%	83,17	80,9%	97%	78,2	97,0%
48%	83,02	81,1%	98%		
49%	82,87	81,3%	99%		
50%	82,72	81,5%	100%		